

本文目录

- [购入需要安装的机床分录？](#)
- [机床的危险因素都有哪些？](#)
- [CA6140专用夹具如何与车床相连接？](#)
- [专用机床夹具装夹法有何特点？](#)
- [14款速腾14t换正时可以不用专用工具吗？](#)
- [雪佛兰迈锐宝换链条没有专用工具怎么？](#)

购入需要安装的机床分录？

购入新机床的会计分录萊垍頭條

机床符合固定资产条件的计入固定资产，固定资产是指使用寿命超过一个会计年度，且为企业生产商品、提供劳务、出租或经营管理而持有的有形资产。萊垍頭條

1、一般纳税人企业取得增值税专用发票时，会计分录为：萊垍頭條

借：固定资产——机床頭條萊垍

 应交税费——应交增值税(进项税额)垍頭條萊

贷：应付账款/银行存款萊垍頭條

2、按月进行折旧，在固定资产使用寿命内，按照确定的方法对其折旧额进行分摊。会计分录为：萊垰頭條

根据机床归属部门计入对应科目：條萊垰頭

借：制造费用等頭條萊垰

贷：累计折旧萊垰頭條

累计折旧是指固定资产在使用过程中，应在该资产受益期间内所摊销的金额。累计折旧账户属于资产类的备抵调整账户，它与一般资产账户的结构刚好相反，累计折旧是贷方登记增加，借方登记减少，余额在贷方表示累计计提折旧的总金额。萊垰頭條

固定资产入账价值是什么？萊垰頭條

固定资产的入账价值包括：固定资产应当按照成本进行初始计量。固定资产的成本，是指企业购建某项固定资产达到预定可使用状态前所发生的一切合理、必要的支出。这些支出包括直接发生的价款、相关税费、运杂费、包装费和安装成本等，也包括间接发生的，如应承担的借款利息、外币借款折算差额以及应分摊的其他间接费用。垰頭條萊

机床的危险因素都有哪些？

- 1、静止部件。切削刀具与刀刃，突出较长的机械部分，毛坯、工具和设备边缘锋利飞边及表面粗糙部分，引起滑跌坠落的工作台。
- 2、旋转部件。旋转部分，轴，凸块和孔，研磨工具和切削刀具。
- 3、内旋转咬合。对向旋转部件的咬合，旋转部件和成切线运动部件面的咬合，旋转部件和固定部件的咬合。
- 4、往复运动或滑动。单向运动，往复运动或滑动个，旋转部件与滑动之间，振动。
- 5、飞出物。飞出的装夹具或机械部件，飞出的切屑或工件。

CA6140专用夹具如何与车床相连接？

连接方法比较多，具体采用哪种方法要根据所做夹具的要求。一般来说比较常见的连接方法有：

1、法兰盘连接：A、夹具直接夹在三爪上。B、将三爪卡盘拆下，把夹具连接到卡般的安装位置。

2、锥度联接：车床的主轴是锥度的，可以自制夹具与主轴锥度相配，这种连接不推荐，因为它对主轴的精度会有损伤。一般会在专用机床上可能会出现。

3、自制卡爪。有些夹具是为了解决装夹的问题，如一个较长的套的装夹就需要一个长的三爪。这时可以自制三爪装在普通的三爪卡盘上，装上好最好再自车一刀。

专用机床夹具装夹法有何特点？

专用机床是一种专门适用于某种特定零件或者特定工序加工的机床，而且往往是组成自动生产线式生产制造系统中，不可缺的机床品种。最早的组合机床是1911年在美国制成的，用于加工汽车零件。初期，各机床制造厂都有各自的通用部件标准。
萊珀頭條

很显然，专用机床夹具装夹法特点就是硬度高。萊珀頭條

14款速腾14t换正时可以不用专用工具吗？

不可以

不可以的,凸轮轴和凸轮轴齿轮中间没有卡键的,需要专用工具在凸轮轴尾部固定的,如果不用专用工具固定的话,拆开齿轮瞬间凸轮轴转动,正时错位。有电焊机,和车床的话可以自己做一个

正时链条松动，则说明链条被拉长，容易出来跳齿现象，那么就会影响到发动机发出有响声噪音，车辆出来发抖震动、加速不良、加油无力、起动困难等症状；需及时更换正时链条。

雪佛兰迈锐宝换链条没有专用工具怎么？

不可以頭條萊珀

不可以的,凸轮轴和凸轮轴齿轮中间没有卡键的,需要专用工具在凸轮轴尾部固定的,如果不用专用工具固定的话,拆开齿轮瞬间凸轮轴转动,正时错位。有电焊机,和车床

的话可以自己做一个萊垰頭條

正时链条松动，则说明链条被拉长，容易出来跳齿现象，那么就会影响到发动机发出有响声噪音，车辆出来发抖震动、加速不良、加油无力、起动困难等症状；需及时更换正时链条；萊垰頭條