

## 什么牌子焊机比较好

交流焊机的特点：优点 1.价格便宜 2.一般不容易出故障缺点 1.体积大 笨重 搬运不方便 2.耗能 电费得多给 3.一般只能焊酸性焊条 例如 422等 4.电流调节不方便，得使劲摇手柄 5.单相供电，造成电网不平衡，影响其它设备工作。直流焊机的特点：直流焊机一般分为可控硅整流和逆变两种，现在用的较多的是逆变焊机。逆变焊机的优点：1.同规格400a焊机体积比交流焊机一般小一半以上，重量约为交流焊机的1/3左右，所有移动特别方便。2.同规格的逆变焊机比交流焊机节约电能1/3以上，电费省很多哟！3.酸性焊条 碱性焊条都可以焊接 4.电流调节很方便，只要旋一下电位器就可以，一般焊机还有电流预显功能 5.三相供电，对电网影响较小。缺点：1.价格相对较高 2.维修比较复杂，一般需要专业人员维修。推荐型号：zx7-400igbt还有，现在h型钢的焊接很多都用自动埋弧焊了，生产效率高，工人劳动强度相对较小，焊接质量也不错！推荐型号 mz-1000

## 电焊机哪个牌子好

性价比高的最好具体哪个牌子 看你个人选择 电焊机型号编制方法,标准编号: gb-10249—88本标准规定了电焊机及其控制器等型号的编制原则，适用产品范围大类名称如下： a . 弧焊发电机 b . 弧焊整流器 c . 弧焊变压器 d . 埋弧焊机 e . tig焊机 f . mig/mag焊机 g . 电渣焊机 h . 点焊机 i . 凸焊机 j . 缝焊机 k . 对焊机 l . 等离子弧焊机和切割机 m . 超声波焊机 n . 电子束焊机 o . 光束焊机 p . 冷压焊机 q . 摩擦焊机 r . 钎焊机 s . 高频焊机 t . 螺柱焊机 u . 其它焊机 v . 控制器 1 . 2各大类按其特征和用途，分为若干小类。