

psp钢塑复合管的工艺技术怎么样呢？

钢带增强钢塑复合管的生产工艺比较复杂。钢带不同于铝带，它几乎没有柔韧性，所以，钢带的成型工艺要求非常高。其次，钢带通常也比铝带较厚，不能采用搭接焊工艺焊接，只能采用精度要求极高的对接焊工艺。最后，即使将钢带加工成完全符合要求的钢管，采用什么样的工艺才能让钢带与PE完美结合，又成为钢塑复合管制造的又一难题。

钢塑复合管道，产品以无缝钢管、焊接钢管为基管，内壁涂装高附着力、防腐、食品级卫生型的聚乙烯粉末涂或环氧树脂涂料。采用前处理、预热、内涂装、流平、后处理工艺制成的给水镀锌内涂塑复合钢管，是传统镀锌管的升级型产品。管道接口、丝扣连接、法兰连接、卡箍连接 前处理 化学浸槽法、物理喷砂法 涂层品种热塑性聚乙烯粉末（PE），热固性环氧树脂粉末（EP）等粉末涂料。

什么是钢塑复合管？

钢塑复合管顾名思义就是钢管和塑料的结合，它是以钢管作为基材，在表面涂刷塑性材料的。所以它不但保持了钢管所特有的高强韧性还具有了很强的耐压性、耐冲击性、抗破裂性、流体阻力小、使用寿命长、安全卫生等众多优点。以前的镀锌管容易生锈并且容易被腐蚀，使用一段时间之后铁腥味会很浓，而和传统的镀锌管、铸铁管相比较起来使用的更加安全放心、经济环保，甚至能够在给水领域完全的代替铸铁管和镀锌管。近几年来，钢塑复合管在我国一些而发达城市中得到了很大程度上的广泛应用，随着社会上对直接饮用自来水工程的进一步改造，钢塑复合管一定可以获得更加广阔的市场。