

## 零部件图-读零件图首先要看什么？A、后视图B、剖视图和主视图C、尺寸D、标？

### (1) 看标题栏

看一张零件图，要从标题栏入手，从标题栏了解零件的材料，由材料了解零件毛坯的制造方法。

### (2) 分析视图表达方法

弄清各视图的剖切位置和视图之间的关系。主视图采用的是局部剖还是半剖？剖切位置在俯视图或左视图中的局部剖有没有标记？

### (3) 分析视图，想象零件的形状

先从基础形体入手，由大到小逐步想象零件的形状。图8—37为变速箱零件的形状。

### (4) 读尺寸，分析尺寸基准

分析尺寸时，要一个形体一个形体的分析，先分析定形尺寸，再分析定位尺寸，然后分析各形体之间的尺寸关系。

### (5) 看技术要求，分析几何精度要求

要看懂尺寸偏差代号、粗糙度代号、形位公差代号的含义，不明白的可查阅有关的国家标准。

## 零件图的尺寸要如何标注？

合理地标注尺寸，是指所注尺寸既符合设计要求，又满足工艺要求，便于零件的加工、测量和检验。本节着重介绍合理标注尺寸的方法和原则。

尺寸是图样中的重要内容之一，也是图样中指令性最强的部分。因此，GB/T4458.4-1984《机械制图尺寸注法》和GB/T16675.2—1996《技术制图简化表示法第2部分：尺寸注法》中对其标注作了专门的规定。