

有机硅的应用领域有哪些？

5、由于有机硅独特的结构，兼备了无机材料与有机材料的性能，具有表面张力低、粘温系数小、压缩性高、气体渗透性高等基本性质，并具有耐高低温、电气绝缘、抗氧化稳定性、耐候性、难燃、憎水、耐腐蚀、无毒无味以及生理惰性优异特性，广泛应用于航空航天、电子电气、建筑、运输、化工、纺织、食品、轻工、医疗等行业，其中有机硅主要应用于密封、粘合、润滑、涂层、表面活性、脱模、消泡、抑泡、防水、防潮、惰性填充等

有机硅消泡剂？有机硅消泡剂厂家？有机硅消泡剂厂家？东莞市德丰化工？

本品为特殊改性聚硅氧烷高稳定消泡剂,具有消泡速度快,抑泡时间长,用量少,使用成本低,且高温、低温都能适用。广泛适用于造纸、化肥、油田、水解反应、污水处理、金属加工等行业。