

超声波探伤仪怎么分辨表面缺陷与内部缺陷呢？

超声波探伤是无损检测(探伤)五大常规方法之一，一般需要进行专业的培训才可以进行操作和检测结果评判。通俗的讲，超声波类似于声波传递，利用回声的时间测定阻挡物（缺陷）的远近（距离），体现在超声波探伤仪上的屏幕上就是声程大小（距离始波的距离）。离始波越远，距离越大（注意双晶探头没有始波）。当然如果采用表面波对金属表面进行检测，通常只可以检测表面缺陷（例如轧辊、轴的表面波检测）。

什么是焊缝的内部缺陷？

内部缺陷是指位于焊缝内部，必须通过无损探伤等方法才能发现的缺陷。常见4焊缝内部缺陷有:夹渣、未焊透、未熔合、气孔、裂纹、夹鹤等。