在实际工作中，经常遇到这样的问题，线束图纸上面的设计尺寸很多时候标的比较粗糙，对线束尺寸测量的基准点定义不清晰，工艺这边经常搞不清楚到底从哪里开始测量？这将直接影响开线长度。到底包不包含连接器（接插件）或者端子本身的尺寸！下面线束对测量基准点作以剖析。

1. 支线及干线测量基准点到支线的中心点，如图纸另有标注，则以图纸为准。如下图：

2.接插件出线测量基准点

3.孔型端子的尺寸测量点在端子孔中心，如图上另有标注，则以图纸为准。如下图

4.扎带，卡钉等固定点，测量尺寸在卡子的中心，图上另有标注，则以图纸为准。如下图

5.双绞线的测量

电线束中使用的双绞线，双绞线的绞距各个主机厂也有所差异，大多按照33绞/
米
来设
定，进行
端子压接作业中，双绞线拆开的长度一般不能超出50mm，测量基准如下图

图例：

A一表示同一主干上相邻紧固件之间的尺寸（包括橡胶件）；

B-表示插接器末端与相邻分支点、插接器末端与相邻紧固件之间的尺寸；

C一表示分支点与分支点、分支点与紧固件之间的尺寸。

注：应优先保证“A”尺寸的符合性。

最新教程资讯