

煤矿井下生产环境恶劣，常常伴随着水、火、瓦斯、煤尘等危险，煤炭开采行业相对于其他生产制造也具有其特殊性，由于井下作业环境复杂，存在五大灾害，安全问题就尤为突出。煤炭的“生产车间”空间分布较广，需要移动作业，而且生产环节颇多。这种特殊性决定了煤矿企业需要一个能在煤矿井下使用的通信手机，以满足煤炭生产管理的要求。

大家都知道，煤矿井下存在着大量的瓦斯、煤尘等燃爆气体，普通的手机根本无法在煤矿井下使用，因为我们使用的普通手机在拨打电话时会产生电火花，会引起燃爆现象。煤矿井下使用的手机是防爆手机，防爆手机是通过手机外壳、电池、本安型电路等来规避拨打手机时产生的电火花。

KTW213本安型防爆手机，通过煤矿和化工双重防爆认证，煤矿防爆标志 Exib I Mb;化工防爆标志 Exib IIC T4 Gb。手机采用8.0安卓系统，八核CPU，支持NFC和对讲功能，防护等级达到IP68。手机参数有标配和高配区别，不同配置满足不同的用户需求。1600万像素后摄，支持快速对焦拍照和闪光灯昏暗条件拍摄，能够通过移动、联通、电信4G以及WIFI网络，实现语音、文字、图片、视频等多媒体业务

。

KTW213支持DMR数模一体硬件对讲，(DMR数字对讲+模拟对讲+软件网络对讲)，1~2W的传输功率，能实现空旷地带5公里的对讲通话，可满足特殊环境下没有网络的情况下对讲的需求。同时支持指纹识别功能，配备6000毫安本安锂电池，支持“PE+”快充，GPS+BDS双模定位，支持NFC近场通信技术，无论是做身份识别、数据传输、NFC巡检都是可以全面兼容。

KTW213本安型手机是一部功能强大的手机，当出现问题时，各个相关职能部门及决策人员能够及时全面地对井上井下的生产、运行等情况进行了解，做出全面统筹，从而提高管理效率，有效节约资源。

文章源自四川旭信科技有限公司：[www.sc-xx.com](http://www.sc-xx.com)