

通过分类、研磨、再造粒和共混等物理工艺回收再利用塑料废弃物是实现循环经济的重要路径之一。日前，科思创宣布在上海一体化基地开工建设其首条专用于聚碳酸酯回收再生材料共混生产的物理回收（MCR）生产线，旨在满足市场对消费后回收再生（PCR）产品等更可持续解决方案日益增长的需求，主要覆盖电子电气、汽车和消费品等应用领域。

该生产线投资额超过2700万欧元，计划于2023年投入运营，每年可生产超过2.5万吨含有物理回收成分的高品质聚碳酸酯及合金。公司计划到2026年，将在亚太地区的回收再生聚碳酸酯供应能力提升至超过6万吨/年。

“该MCR生产线是我们在践行循环经济承诺和实现2035年气候中性目标道路上迈出的振奋人心的又一步。”科思创首席商业官苏智雅表示，“回收利用塑料废弃物对循环经济至关重要，可有效应对全社会共同面临的重大挑战。我们将通过继续投资不断扩大和提升回收再生塑料的生产能力，引领行业生产含更高回收成分的材料。”

科思创工程塑料事业部全球总裁王丽在开工仪式上表示：“为了满足下游客户对更可持续和更具循环性的解决方案快速增长的需求，我们将继续加大投资扩大生产能力。该MCR生产线是我们为此不懈努力的最新例证，表明了我们致力于在亚太，尤其是中国推动向更可持续产品转型的决心。”

科思创还将改造升级其位于泰国玛塔府基地的共混生产线，使其具备生产物理回收聚碳酸酯的能力。该改造计划将于2022年底完成，从而继续满足东南亚市场各行业对PCR聚碳酸酯产品的需求。根据目前预测，到2030年，PCR产品将占据该生产线10%的年产量。

作者：张晓鸣

编辑：王宛艺